



Solution de Conformité CQM SmartQC - Outil de Contrôle Qualité Mastercard CQM

Assure la qualité des cartes de paiement sans contact aux normes Mastercard CQM

Les producteurs de cartes bancaires doivent prouver à Mastercard que pour chaque carte émise, ils ont passé avec succès une série de tests, y compris ceux liés à la qualité des cartes à puce. Mastercard émet ses exigences *Card Quality Manufacturing (CQM)* pour garantir la qualité du produit pendant les phases de fabrication et de personnalisation.

Le logiciel SmartQC propose un processus simple étape par étape pour calculer l'ensemble de vos résultats d'échantillons et une surveillance ultérieure pour :

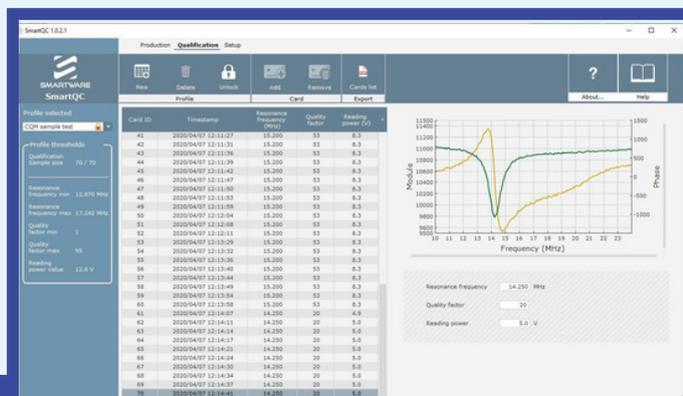
- #3062# Resonance Frequency
- #3063# Q-Factor
- #3064# Reading Distance

TESTS EFFECTUÉS :

Barnes International et Smartware proposent une solution pour assurer une couverture complète des tests requis liés aux caractéristiques électromagnétiques et aux fonctionnalités RF :

- Resonance Frequency
- Quality Factor
- Reading Distance

TESTS REQUIS PAR :



Vue d'Ensemble

Barnes et Smartware proposent une solution adaptée aux bureaux de personnalisation, offrant une couverture complète des tests obligatoires Mastercard incluant les tests électromagnétiques sans contact.

- ✓ Étape 1) Phase de qualification - Créez votre ensemble d'échantillons, modifiez le nombre de cartes à échantillonner - par défaut 70 pour CQM.
- ✓ Étape 2) Phase de production - Testez vos cartes une par une - les résultats sont automatiquement calculés et comparés aux résultats de l'ensemble d'échantillons.
- ✓ Étape 3) Affichez les résultats dans le logiciel individuellement; de puissants rapports pdf sont disponibles.



L'AVANTAGE BARNES

Barnes est l'outil de test choisi par les Banques, les Émetteurs, les Fabricants de Cartes, les Bureaux de Personnalisation et les Laboratoires de Test du monde entier.

AGILITÉ COMMERCIALE

Les outils de test de Barnes sont faciles à utiliser par le personnel technique et non technique, et accélèrent le développement des cartes et la certification des schémas de paiement.

ÉLIMINATION DES COÛTS

Les coûts élevés et les pertes de production et d'émission de cartes invalides sont éliminés.

RÉDUCTION DE RISQUES

Le risque de mauvaise réputation lié à l'émission de cartes EMV invalides aux clients finaux est réduit.

À L'ÉPREUVE DU TEMPS

Barnes travaille en partenariat avec tous les principaux schémas de paiement. À mesure que les normes évoluent, Barnes met rapidement à disposition des clients des mises à jour via le site Web.

SERVICE D'EXCELLENCE

L'équipe de Barnes est toujours disponible pour conseiller et aider ses clients.

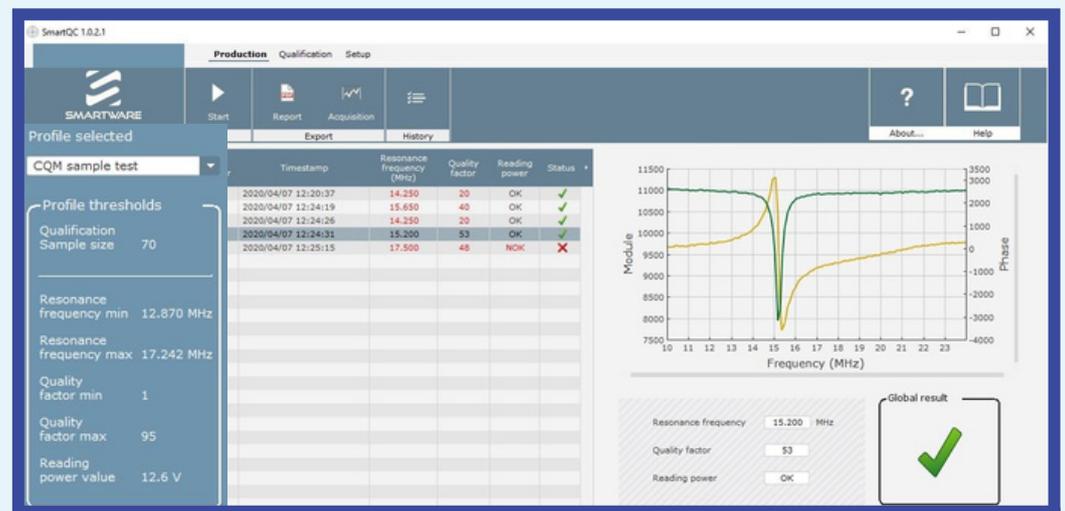


CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Le matériel US-CLT permet la mesure de la Fréquence de Résonance et du Facteur de Qualité d'un PICC.
- L'application SmartQC prend en charge PICC ISO14443 niveau 3, niveau 4, type A et type B
- Les circuits VNA sont utilisés pour mesurer le module et la phase du signal, tandis que la fréquence porteuse est mise à jour.
- La fréquence porteuse va de 10 MHz jusqu'à 24 MHz avec un pas minimal de 10 kHz.
- Les seuils sont calculés automatiquement.
- Le module et la phase mesurés sont affichés en fonction de la fréquence. La fréquence de résonance (f_0) et le facteur de qualité sont déterminés à partir d'une impédance complexe calculée (méthode Z).
- Un test de puissance de lecture détermine l'amplitude minimale pour qu'un PICC réponde à une séquence de réinitialisation.
- L'utilisateur définit un nom de profil pour lancer le processus de qualification.
- L'exigence est de qualifier une quantité de PICC (70 PICC par défaut) pour déterminer les seuils minimum et maximum qui valident/échouent un test PICC.

Résumé des Résultats Instantanés

indiquant un PASS, ou dans le cas d'un ÉCHEC, les erreurs qui ont causé l'échec.



OPTIONS FRÉQUENCE DE RÉSONANCE

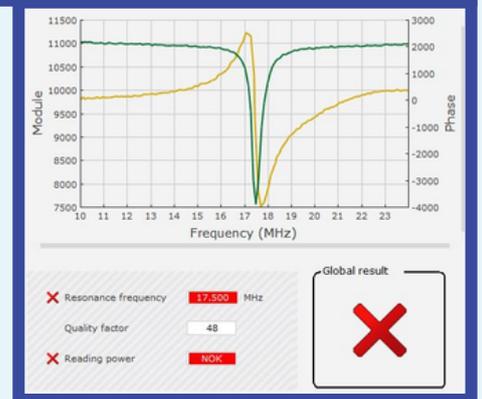
Puissance VNA :

définir la puissance appliquée par le VNA sur l'interface sans contact pour effectuer les mesures de fréquence de résonance et de facteur de qualité.

Calibration VNA :

Avant de lancer un test, le testeur sans contact est calibré.

Cette initialisation enregistre les valeurs de phase de 10 à 24 MHz sans aucun tag sur le X-Coil 30. En appuyant sur le bouton Calibrer, les données d'initialisation sont stockées dans la mémoire du testeur. Il n'est pas nécessaire d'effectuer une séquence d'étalonnage à chaque redémarrage du testeur.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Logiciels requis :

- OS: Windows 7, 10 (32-bit et 64-bit)

Hardware requis :

- PC avec Port Ethernet