



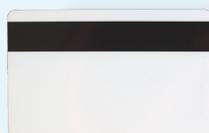
WEAR-Tester 3000

Testeur d'Usure de Bande Magnétique

Garantit une durabilité de la bande magnétique conforme aux normes de l'industrie pour empêcher l'émission de cartes non fiables au client final

L'apparence des bandes magnétiques et le manque de fiabilité de la relecture en raison de l'usure et de l'abrasion sont une préoccupation sérieuse. L'image de l'émetteur de la carte peut être endommagée par des bandes magnétiques usées et illisibles. Les cartes à bande magnétique doivent être testées pour garantir la conformité aux normes de l'industrie ISO/IEC visant à exposer les faiblesses de la résistance à l'usure des bandes magnétiques.

Le WEAR-Tester 3000 permet de tester tous les types de cartes à bande magnétique et TFC (cartes flexibles minces) conformément à ces normes ISO/IEC et CQM #3024#.



Points Forts

- ✓ Une unité de bureau autonome conçue pour permettre des tests automatisés afin de répondre aux exigences ISO / IEC.
- ✓ Convient à tous les types et tailles de supports à bande magnétique, dont les cartes, billets, ATB et documents.
- ✓ Chargement précis de la tête d'essai abrasif ; permet à l'utilisateur de configurer l'outil pour la durée du test. Une fois lancé, le test se termine automatiquement.
- ✓ Parfait pour toute fabrication de bandes magnétiques, bureaux ou environnement de contrôle qualité pour tester les cartes avant et pendant l'émission de la carte.



SPÉCIFICATIONS PRISES EN CHARGE

Bandes magnétiques codées et non codées, de coercivité élevée (HiCo) et faible (LoCo), liées à :

- ISO/IEC 7811-2
- ISO/IEC 7811-6
- ISO/IEC 7811-8 (Option)
- ISO/IEC 10373-2
- JIS X 6302-2
- JIS X 6302-6
- Mastercard CQM

Des limites de test personnalisées peuvent être définies par l'utilisateur.

D'autres normes disponibles en variantes.



L'AVANTAGE BARNES

Barnes est l'outil de test choisi par les Banques, les Émetteurs, les Fabricants de Cartes, les Bureaux de Personnalisation et les Laboratoires de Test du monde entier.

AGILITÉ COMMERCIALE

Les outils de test de Barnes sont faciles à utiliser par le personnel technique et non technique, et accélèrent le développement des cartes et la certification des schémas de paiement.

ÉLIMINATION DES COÛTS

Les coûts élevés et les pertes de production et d'émission de cartes invalides sont éliminés.

RÉDUCTION DE RISQUES

Le risque de mauvaise réputation lié à l'émission de cartes EMV invalides aux clients finaux est réduit.

À L'ÉPREUVE DU TEMPS

Barnes travaille en partenariat avec tous les principaux schémas de paiement. À mesure que les normes évoluent, Barnes met rapidement à disposition des clients des mises à jour via le site Web.

SERVICE D'EXCELLENCE

L'équipe de Barnes est toujours disponible pour conseiller et aider ses clients.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Toutes les fonctionnalités du WEAR-Tester 3000 sont conçues pour fournir une précision des résultats de test conforme à la norme ISO-IEC à n'importe quel environnement de fabrication de bandes magnétiques, de bureau ou de contrôle qualité.

ISO/IEC 10373-2:2006

Définit les méthodes de test des caractéristiques d'enregistrement magnétique des cartes d'identification selon les définitions données dans les normes de base ISO/IEC 7811-2, ISO/IEC 7811-6 et ISO/IEC 7811-7.

ISO/IEC 7811-2, 7811-6, 7811-8

Spécifie les exigences pour une bande magnétique à haute coercivité (y compris tout revêtement protecteur) sur une carte d'identification, la technique de codage et les jeux de caractères codés.

ISO/IEC 15457

Spécifie les caractéristiques physiques des cartes souples minces au point de chargement dans l'équipement d'émission de cartes et au point de délivrance au public.

Mastercard CQM 2.18 Decembre 2018 #3024#

Après 4 000 cycles, l'amplitude moyenne du signal (UA) et l'amplitude du signal individuel (Ui) doivent être vérifiées : UA après $\pm 0,60$ UA avant et Ui après $\pm 0,80$ UA après.

Tête Factice

5 fournis répondant aux exigences ISO 10373-2. Chaque tête factice est bonne pour 15 (minimum) tests d'usure. Des têtes factices supplémentaires peuvent être fabriquées par l'utilisateur ou fournies par Barnes.

Support de Test

Taille ID-1 ; taille TFC-1 ; Positions latérales (ISO) et bande centrale.

Chargement Tête de Test Factice/Bande

Norme fixée à 1,5 +/-0,2 Newtons (ISO). D'autres charges peuvent être définies par l'utilisateur si nécessaire.

Cycles de Test d'Usure

Le taux d'usure est de 56 (nominal) cycles par minute. La durée du test est contrôlée manuellement (une minuterie est incluse).

Vitesse de la Carte de Test d'Usure (En ce qui concerne la Tête Factice)

24 - 40 cm/sec (ISO: 20 - 50 cm/sec).



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Électrique
220-240 Vac, 50Hz or 110-120 Vac, 60Hz.
- Puissance
<150W
- Dimensions (cm)
40 (Largeur) x 30 (Hauteur) x 20 (Profondeur)
- Poids (Kg)
14